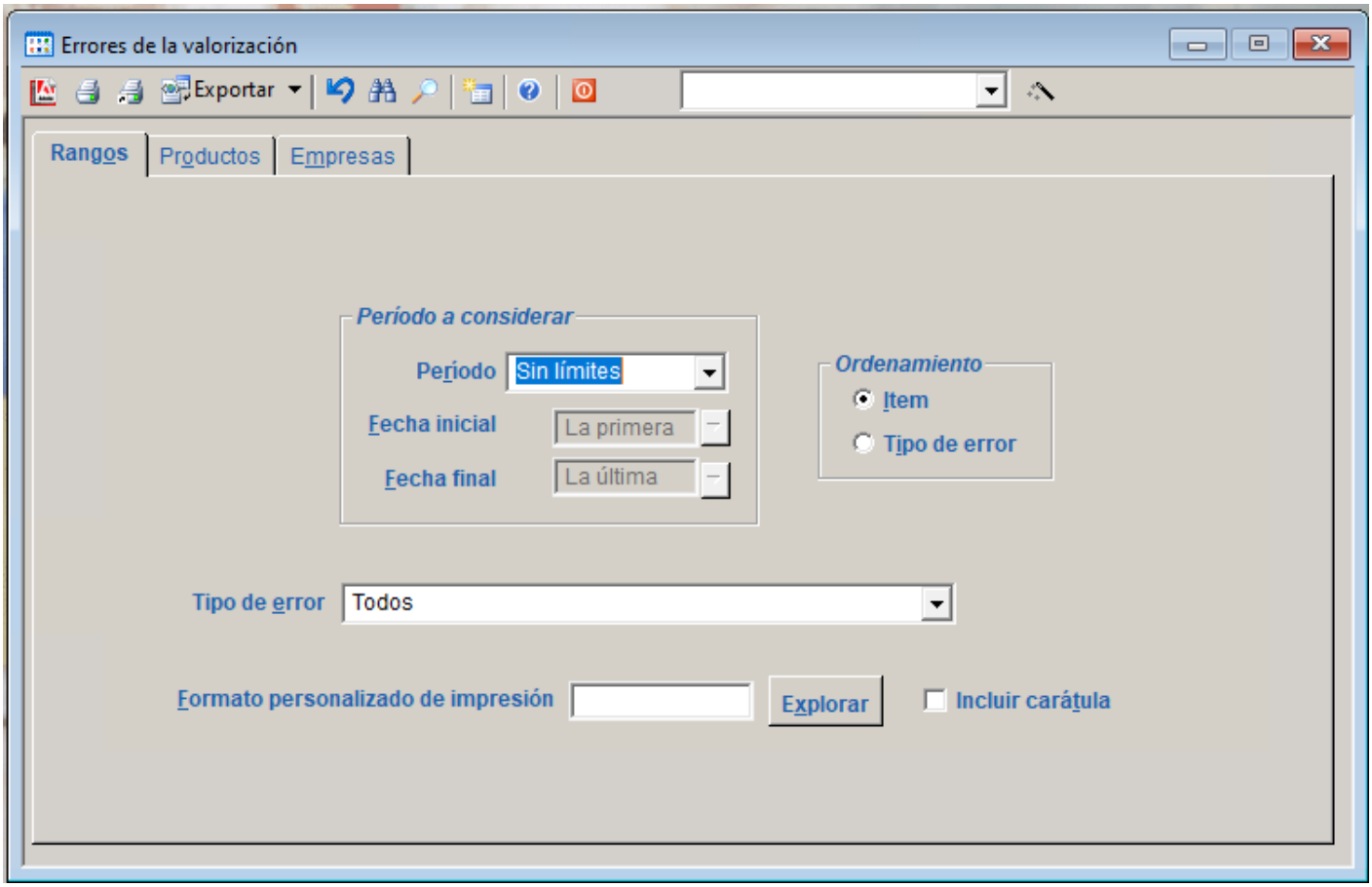
Stock Valorizado

- Emisión de informe de errores de valorización
- Proceso de valuación provisoria
- Ajuste de stock negativo para errores de valorización
- Generación de listas de precio para valuación de partes de producción

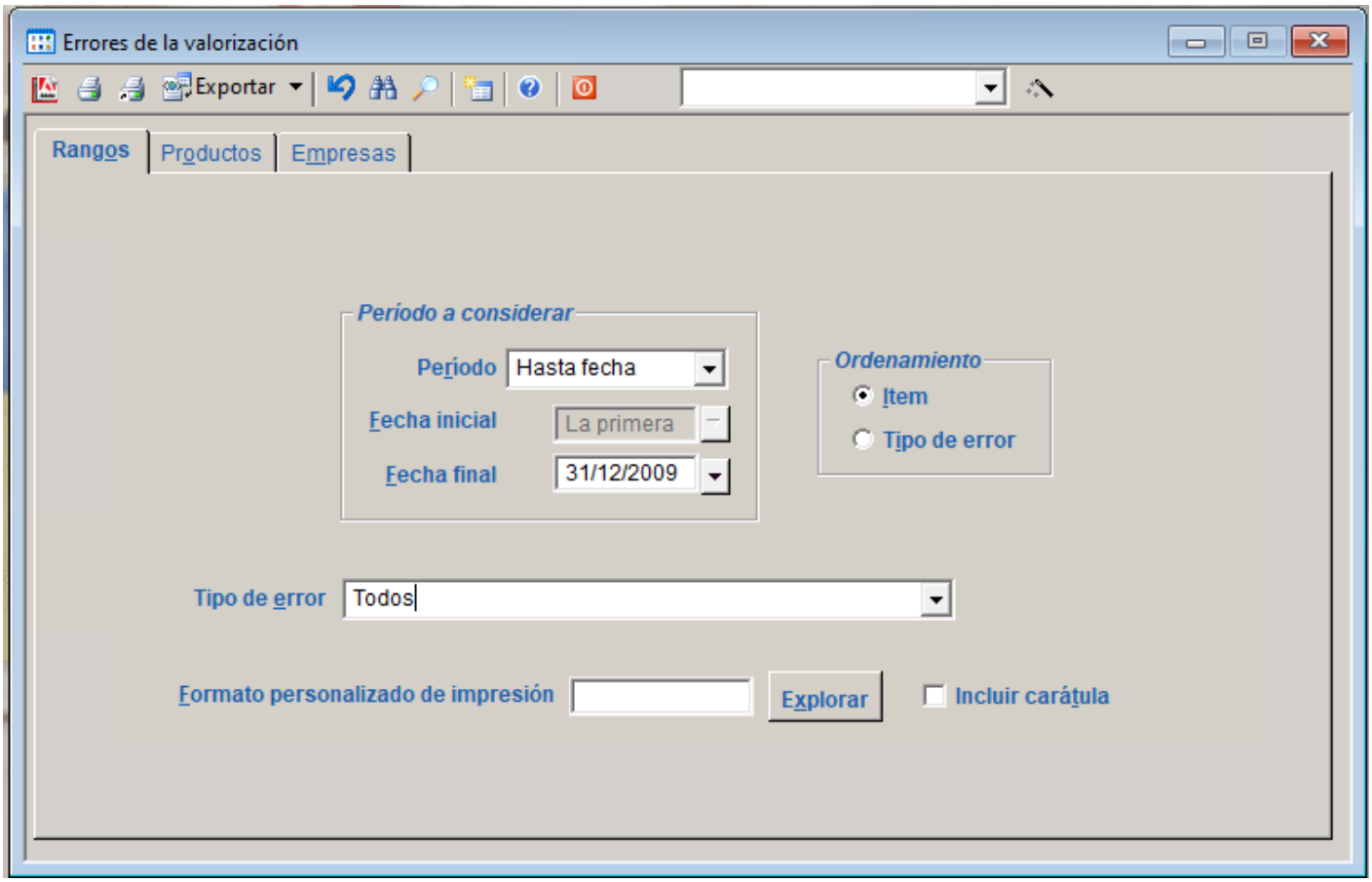
Emisión de informe de errores de valorización

1. Ingresar al programa de informes de errores de valorización

> **Informes > Movimientos de materiales > Errores de la valorización.**



2. Establecer **periodo: hasta fecha** e indicar como fecha final el último día del año del periodo en cuestión. Emitir el informe por Vista preliminar (F10).


Errores de la valorización
Exportar
Rangos
Productos
Empresas
Período a considerar
Período
Hasta fecha
Fecha inicial
La primera
Fecha final
31/12/2009
Ordenamiento
Ítem
Tipo de error
Tipo de error
Todos
Formato personalizado de impresión
Explorar
Incluir carátula

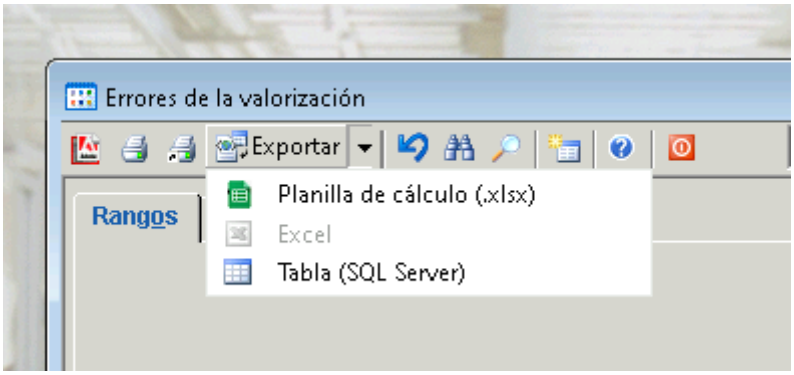
3. El informe puede emitirse con **ordenamiento por ítem**.

.45	**.CANDADO 4 5////////////////**		
Stock negativo		-1 U	30-04-09
Stock negativo		-2 U	31-05-09
Stock negativo		-4 U	30-06-09
Stock negativo		-4 U	31-07-09
Stock negativo		-6 U	31-08-09
Stock negativo		-7 U	30-09-09
Stock negativo		-8 U	31-10-09
Stock negativo		-8 U	30-11-09
Stock negativo		-8 U	31-12-09
Total errores .CANDADO 4 5//////////////// : 9			
.50	**Candado 50**		
Stock negativo		-4 U	30-11-09
Stock negativo		-4 U	31-12-09
Total errores Candado 50 : 2			
.CAD12	**CTCADENA1/2/////////////**		
Stock negativo		-7 U	31-10-09
Stock negativo		-7 U	30-11-09
Stock negativo		-7 U	31-12-09
Total errores CTCADENA1/2/////////////// : 3			
.ESPEJOCONSOL	**ver.Consola----------**		
Stock negativo		-30 U	31-12-09
Total errores ver.Consola---------- : 1			
.JUEGOCISNE	**5028+31T-Juego Come/// Cisne**		
Stock negativo		-98 U	31-12-09
Total errores 5028+31T-Juego Come/// Cisne : 1			
.MESACISNEGR	**.5027T-BaseMesaCom///rGrande-p 6**		
Stock negativo		-129 U	31-12-09
Total errores .5027T-BaseMesaCom///rGrande-p 6 : 1			
.MESACISNEGRG	**.5027Glas-VidrioMesaCom///rGrand**		
Stock negativo		-132 U	31-12-09
Total errores .5027Glas-VidrioMesaCom///rGrand : 1			
.MESAVELADOR	**.3238-MESITA VEL//// GOLD**		
Stock negativo		-251 U	31-12-09
Total errores .3238-MESITA VEL//// GOLD : 1			
.MESITASGLAS	**.3113+13E Glas-VidrioMesitsCisn**		
Stock negativo		-206 U	31-12-09
Total errores .3113+13E Glas-VidrioMesitsCisn : 1			

4. El informe puede emitirse con **ordenamiento por tipo de error**.

Stock negativo			
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-1 U	30-04-09
		-2 U	31-05-09
		-4 U	30-06-09
		-4 U	31-07-09
		-6 U	31-08-09
		-7 U	30-09-09
		-8 U	31-10-09
		-8 U	30-11-09
		-8 U	31-12-09
.50	Candado 50	-4 U	30-11-09
		-4 U	31-12-09
.CAD12	CTCADENA1/2//////////////	-7 U	31-10-09
		-7 U	30-11-09
		-7 U	31-12-09
.ESPEJOCONSOL	ver.Consola--------	-30 U	31-12-09
.JUEGOCISNE	5028+31T-Juego Come/// Cisne	-98 U	31-12-09
.MESACISNEGR	.5027T-BaseMesaCom///rGrande-p 6	-129 U	31-12-09
.MESACISNEGRG	.5027Glas-VidrioMesaCom///rGrand	-132 U	31-12-09
.MESAVELADOR	.3238-MESITA VEL//// GOLD	-251 U	31-12-09
.MESITASGLAS	.3113+13E Glas-VidrioMesitsCisn	-206 U	31-12-09
.REPISACISNE	.31134T - REPISA CISNE	-276 U	31-12-09
.REPISAGOLD	.3058 - REPISA GOLD	-289 U	31-12-09
.SILLACUEROA	.FC-301 - Sillon Cuero ALTO	-150 U	31-12-09
.SILLACUEROB	.FC-304 - Sillon Cuero BAJO	-151 U	31-12-09
A025012	Angulo < 1/2 - leve	-69 U	30-06-09

5. El informe puede **exportarse a una planilla de calculo** para su análisis y uso externo.



6. Un informe sin errores es emitido vacío.

HIERROPLUS TESTING

Emitido: 27-01-25 04:35

Hoja: 1

ERRORES DE LA VALORIZACION

Hasta el 31/12/09

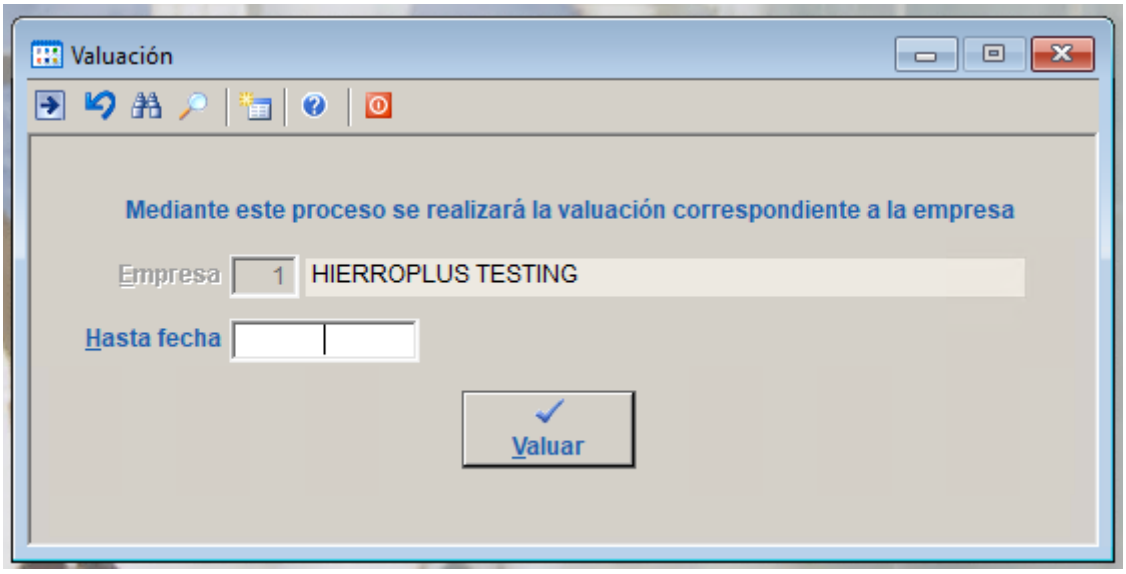
Código	Descripción	Stock	Fecha	Tipo	Número	Número ext.	Cantidad

Proceso de valuación provisoria

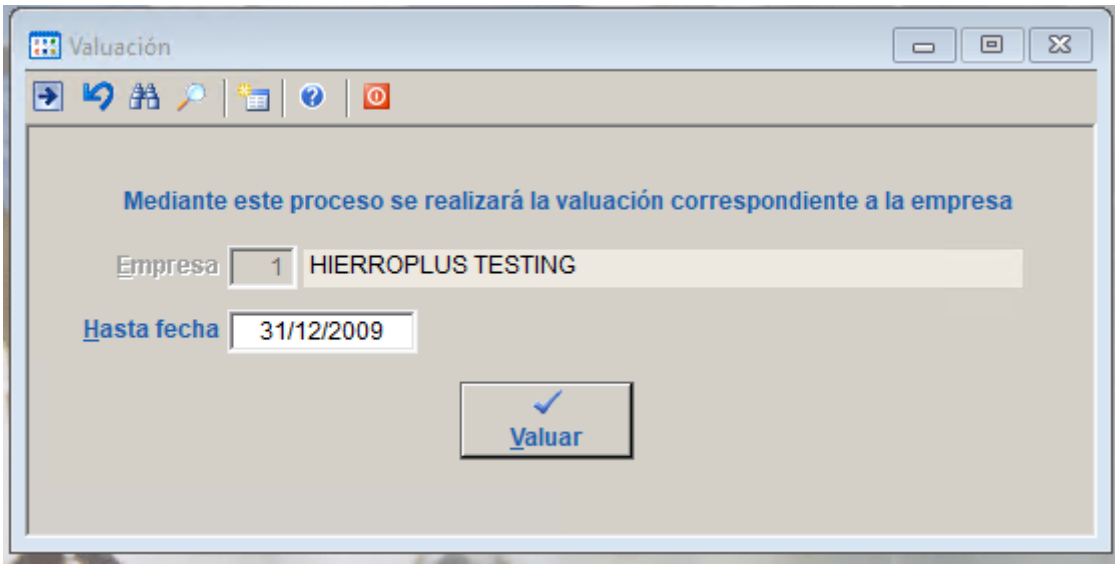
El proceso de **valuación provisoria** en BASCS consiste en calcular el costo de los bienes vendidos y las existencias disponibles antes de realizar un cierre definitivo, permitiendo identificar y corregir posibles errores de valorización en movimientos de stock, costos mal asignados o diferencias de inventario. Este procedimiento es clave para garantizar un cierre operativo exitoso y libre de errores, ya que permite revisar y ajustar la información antes de consolidar los resultados.

1. Ingresar al programa de valuación.

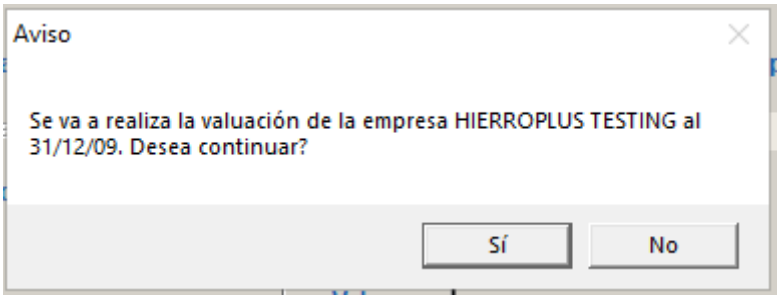
> **Procesos > Valuación**



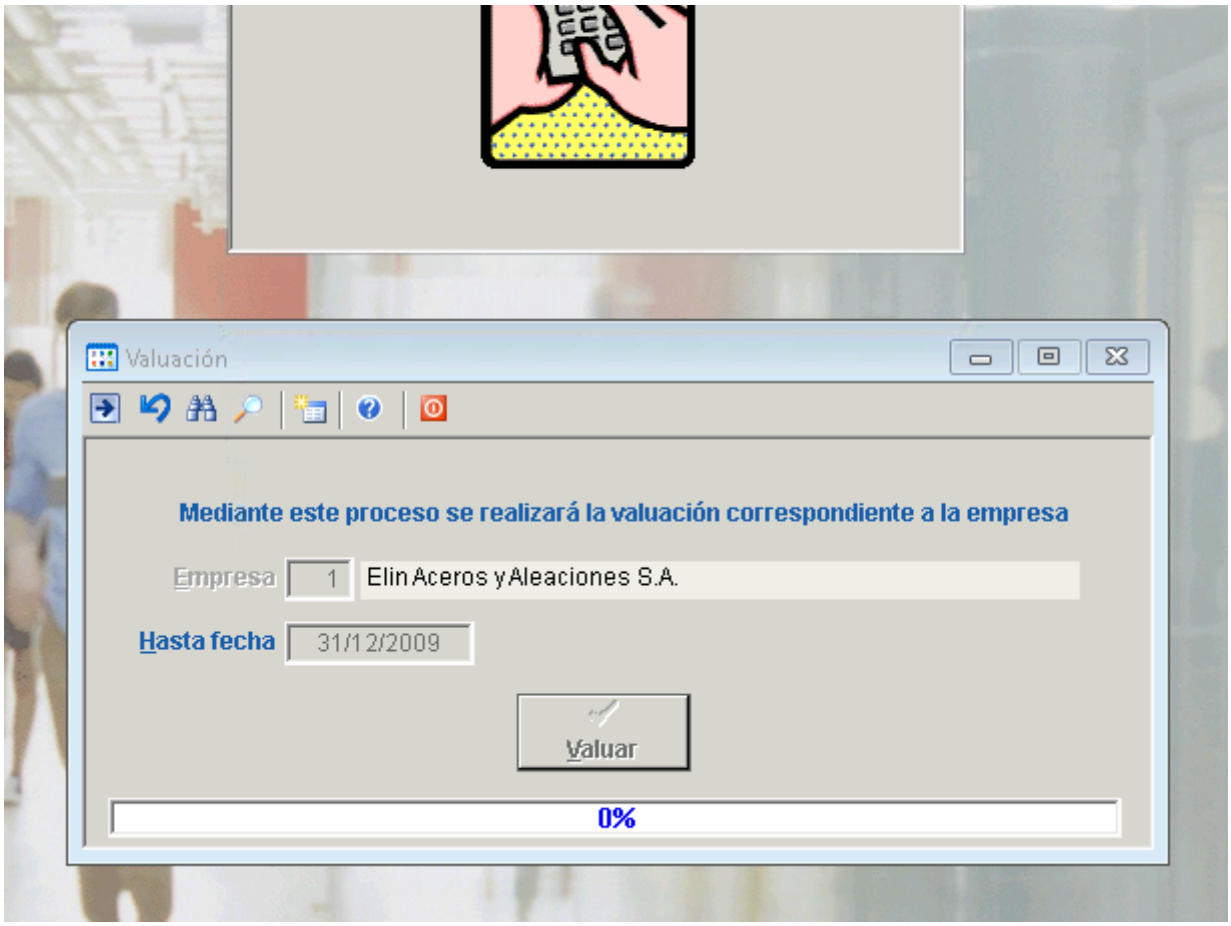
2. Indicar el último día del periodo a evaluar, **click** en **Valuar.**



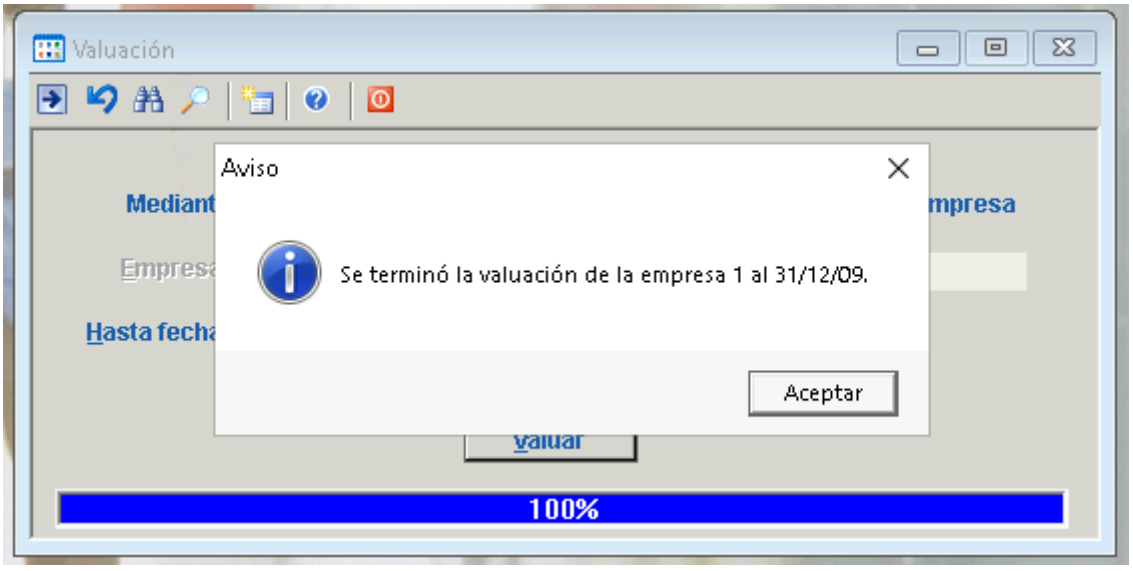
3. Tendremos un aviso de confirmación. Click en **Si** para continuar.



4. El sistema ingresara en un proceso de carga elevada, que dependiendo de la cantidad de operaciones del periodo a valuar, podría tardar horas. El programa no responderá hasta finalizar el trabajo. **Aguardar**.



5. Una vez finalizado el proceso de valuación, el sistema arrojara un mensaje indicando el resultado. Click en **Aceptar**.



Ajuste de stock negativo para errores de valorización

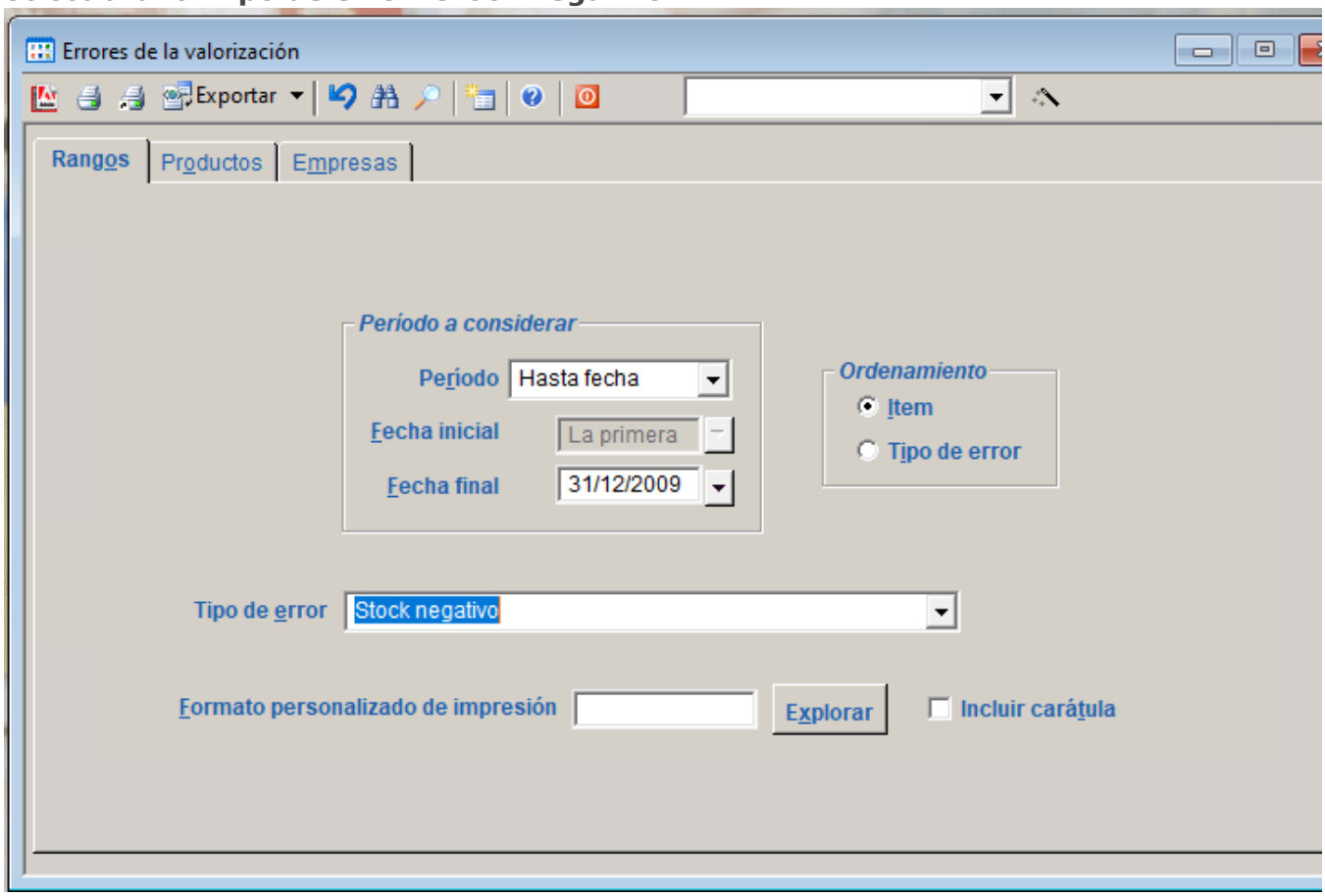
El objetivo de este procedimiento es realizar un ajuste provisorio en los registros de inventario para corregir errores de stock negativo que impiden la correcta ejecución de la valuación. Este ajuste permite compensar los movimientos inconsistentes dentro del mismo período contable, asegurando que el cierre operativo se lleve a cabo sin inconvenientes.

El proceso consiste en ingresar manualmente el stock faltante con una fecha inicial (**01/01/año**) y luego registrar un egreso con fecha final (**31/12/año**) para reflejar el ajuste dentro del mismo ejercicio. Esto garantiza que el error no impacte en el cálculo de costos del período actual, aunque es importante mencionar que este ajuste es temporal y no corrige la causa raíz del problema.

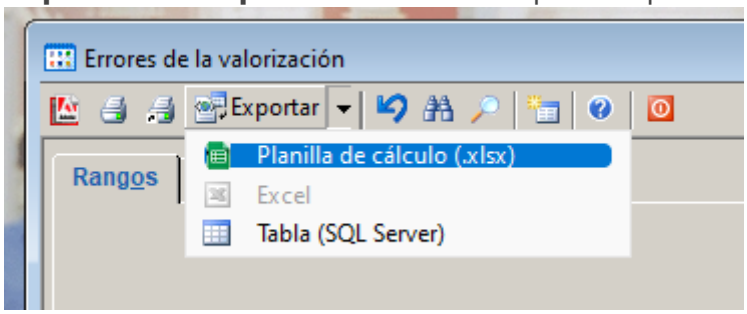
1. Ingresar al programa de emisión de informes de valorización.

   > **Informes > Movimientos de materiales > Errores de la valorización.**

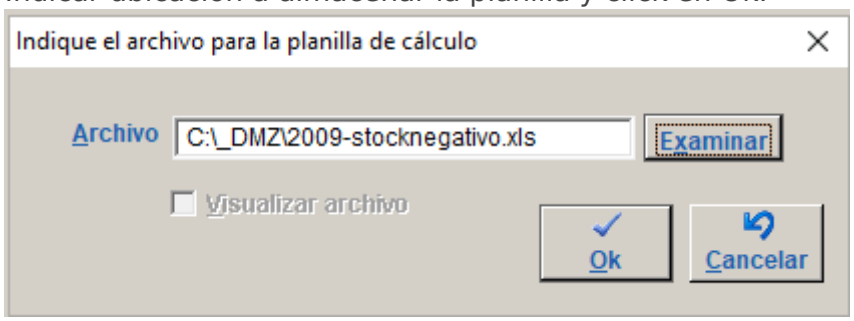
2. Establecer **periodo: hasta fecha** e indicar la **fecha de cierre** del periodo en cuestión. Seleccionar en **tipo de error: Stock negativo.**



3. **Exportar** a una **planilla de cálculo** para su posterior manejo.



4. Indicar ubicación a almacenar la planilla y click en Ok.



5. Abrir el archivo Excel generado y preparar de tal forma que quede una línea por código de producto. Esta línea debe de ser la operación con mayor stock negativo.

Coditm	Descripcion	Codcol	Codtal	NombreColor	NombreMedida	Cantidad	Stock	Unidad	TipoE	TipoError	Secuencia	Nrotrans	Talonario	Fecha	Fecha
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-1,00	U	S	Stock negativo				30/04/2009	30/04
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-2,00	U	S	Stock negativo				31/05/2009	31/05
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-4,00	U	S	Stock negativo				30/06/2009	30/06
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-4,00	U	S	Stock negativo				31/07/2009	31/07
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-6,00	U	S	Stock negativo				31/08/2009	31/08
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-7,00	U	S	Stock negativo				30/09/2009	30/09
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-8,00	U	S	Stock negativo				31/10/2009	31/10
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-8,00	U	S	Stock negativo				30/11/2009	30/11
.45	.CANDADO 4 5//////////////////						-8,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.50	Candado 50						-4,00	U	S	Stock negativo				30/11/2009	30/11
.50	Candado 50						-4,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.CAD12	CTCADENA1/2///////////////						-7,00	U	S	Stock negativo				31/10/2009	31/10
.CAD12	CTCADENA1/2///////////////						-7,00	U	S	Stock negativo				30/11/2009	30/11
.CAD12	CTCADENA1/2///////////////						-7,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.ESPEJOCONSOL	ver.Consola----------						-30,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.JUEGOCISNE	5028+31T-Juego Come/// Cisne						-98,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.MESACISNEGR	.5027T-BaseMesaCom///rGrande-p 6						-129,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.MESACISNEGRG	.5027Glas-VidrioMesaCom///rGrand						-132,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.MESAVELADOR	.3238-MESITA VEL//// GOLD						-251,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.MESITASGLAS	.3113+13E Glas-VidrioMesitsCisn						-206,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.REPISACISNE	.31134T - REPISA CISNE						-276,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.REPISAGOLD	.3058 - REPISA GOLD						-289,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.SILLACUEROA	.FC-301 - Sillon Cuero ALTO						-150,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
.SILLACUEROB	.FC-304 - Sillon Cuero BAJO						-151,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
A025012	Angulo < 1/2 - leve						-69,00	U	S	Stock negativo				30/06/2009	30/06
A025012	Angulo < 1/2 - leve						-14,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
A025019	Angulo < 3/4 - leve						-3,00	U	S	Stock negativo				31/03/2009	31/03
A025025	Angulo < 1 " - leve- ...						-57,00	U	S	Stock negativo				30/09/2009	30/09
A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8						-21,00	U	S	Stock negativo				31/05/2009	31/05
A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8						-12,00	U	S	Stock negativo				30/09/2009	30/09
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8						-197,00	U	S	Stock negativo				31/03/2009	31/03
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8						-156,00	U	S	Stock negativo				30/06/2009	30/06
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8						-47,00	U	S	Stock negativo				30/11/2009	30/11
A060051	Angulo < 2 " x 1 / 4 - 6mm						-615,00	U	S	Stock negativo				31/12/2009	31/12
C063A	-------						-1,00	U	S	Stock negativo				31/05/2009	31/05
C063A	-------						-1,00	U	S	Stock negativo				30/06/2009	30/06

6. Ejemplo de líneas repetidas (stock negativo en más de un mes dentro del año). Debemos de dejar solo las líneas con mayor cantidad, de tal manera de que se ajuste el stock y en ningún mes se de esta operación sin stock.

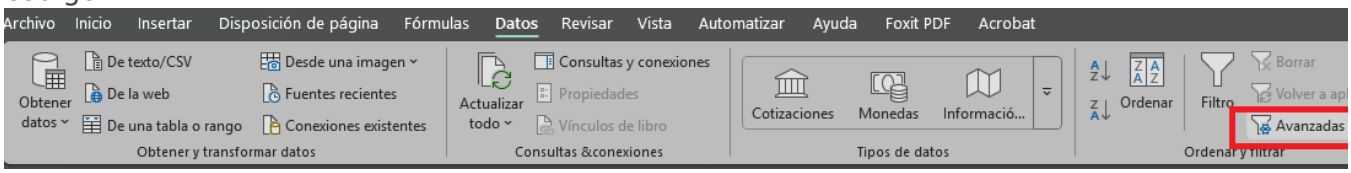
Coditm	Descripcion	Stock	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-1,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-2,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-4,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-4,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-6,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-7,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-8,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-8,00	U
.45	.CANDADO 4 5//////////////////	-8,00	U
.50	Candado 50	-4,00	U
.50	Candado 50	-4,00	U
.CAD12	CTCADENA1/2//////////////	-7,00	U
.CAD12	CTCADENA1/2//////////////	-7,00	U
.CAD12	CTCADENA1/2//////////////	-7,00	U
A025012	Angulo < 1/2 - leve	-69,00	U
A025012	Angulo < 1/2 - leve	-14,00	U
A025019	Angulo < 3/4 - leve	-3,00	U
A025025	Angulo < 1 " - leve- ...	-57,00	U
A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8	-21,00	U
A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8	-12,00	U
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-197,00	U
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-156,00	U
A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-47,00	U
A060051	Angulo < 2 " x 1 / 4 - 6mm	-615,00	U
CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-72,00	U
CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-80,00	U
CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-80,00	U
CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-50,00	U
CR40080160	CañoRect 40 x 80 x 1,60/1.50mm	-4,00	U

7. Dentro de Excel, podemos ayudarnos mediante la formula: **MIN.SI.CONJUNTO()**

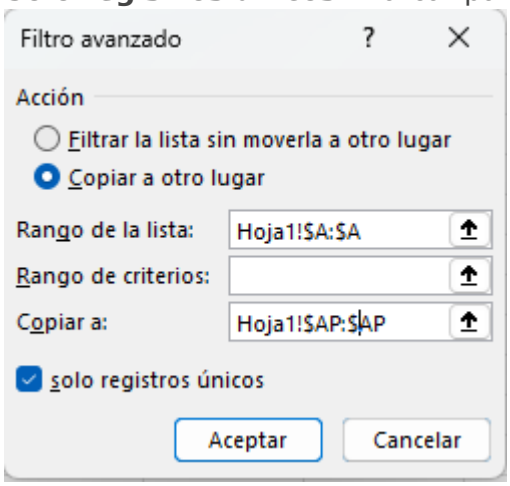
AJ26 =MIN.SI.CONJUNTO(H:H;A:A;A26)

	A	B	H	AJ
1	Coditm	Descripcion	Stock	_MIN
26	A025012	Angulo < 1/2 - leve	-69,00	-69
27	A025012	Angulo < 1/2 - leve	-14,00	-69
28	A025019	Angulo < 3/4 - leve	-3,00	-3
29	A025025	Angulo < 1 " - leve- ...	-57,00	-57
30	A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8	-21,00	-21
31	A032019	Angulo < 3/4 x 3 mm - 1/8	-12,00	-21
32	A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-197,00	-197
33	A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-156,00	-197
34	A032038	Angulo < 1.1/2 x 3 mm - 1/8	-47,00	-197
35	A060051	Angulo < 2 " x 1 / 4 - 6mm	-615,00	-615
58	CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-72,00	-80
59	CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-80,00	-80
60	CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-80,00	-80
61	CR40060160	CañoRect 40 x 60 x 1,60/1.50mm	-50,00	-80
62	CR40080160	CañoRect 40 x 80 x 1,60/1.50mm	-4,00	-4

8. Seguidamente con al herramienta de filtro avanzado, podemos filtrar una sola línea por código.



9. **Rango de la lista:** seleccionar la columna donde están los códigos repetidos (A:A).
   Acción: **Copiar a otro lugar**
   Copiar a: Seleccionar una columna vacía
   Solo registros únicos: marcar para obtener el filtrado.



10. Obtendremos una lista sin códigos repetidos.

	A	C
1	**Coditm**	
2	.45	
3	.50	
4	.CAD12	
5	.ESPEJOCONSOL	
6	.JUEGOCISNE	
7	.MESACISNEGR	
8	.MESACISNEGRG	
9	.MESAVELADOR	
10	.MESITASGLAS	
11	.REPISACISNE	
12	.REPISAGOLD	
13	.SILLACUEROA	
14	.SILLACUEROB	
15	A025012	
16	A025019	
17	A025025	
18	A032019	
19	A032038	
20	A060051	
21	C063A	
22	C152S40M6	
23	CA038160	
24	CA0382	
25	CC020120	
26	CC0806	

11. Mediante la formula **BUSCARV()** podemos obtener las cantidades a ajustar en el sistema, buscando en la tabla inicial.

AQ2 : =BUSCARV(AP2;A:AJ;36;FALSO)

	AP	AQ	AR	AS	AT
1	**Coditm**	**MIN**			
2	.45	-8			
3	.50	-4			
4	.CAD12	-7			
5	.ESPEJOCONSOL	-30			
6	.JUEGOCISNE	-98			
7	.MESACISNEGR	-129			
8	.MESACISNEGRG	-132			
9	.MESAVELADOR	-251			
10	.MESITASGLAS	-206			
11	.REPISACISNE	-276			

12. Se debe de ingresar un remito de ingreso con estas cantidades, con fecha 01 de enero y otro remito de egreso, con fecha 31 de diciembre, con las mismas cantidades. Se puede realizar mediante una carga manual de remisión o mediante archivos de importación vía

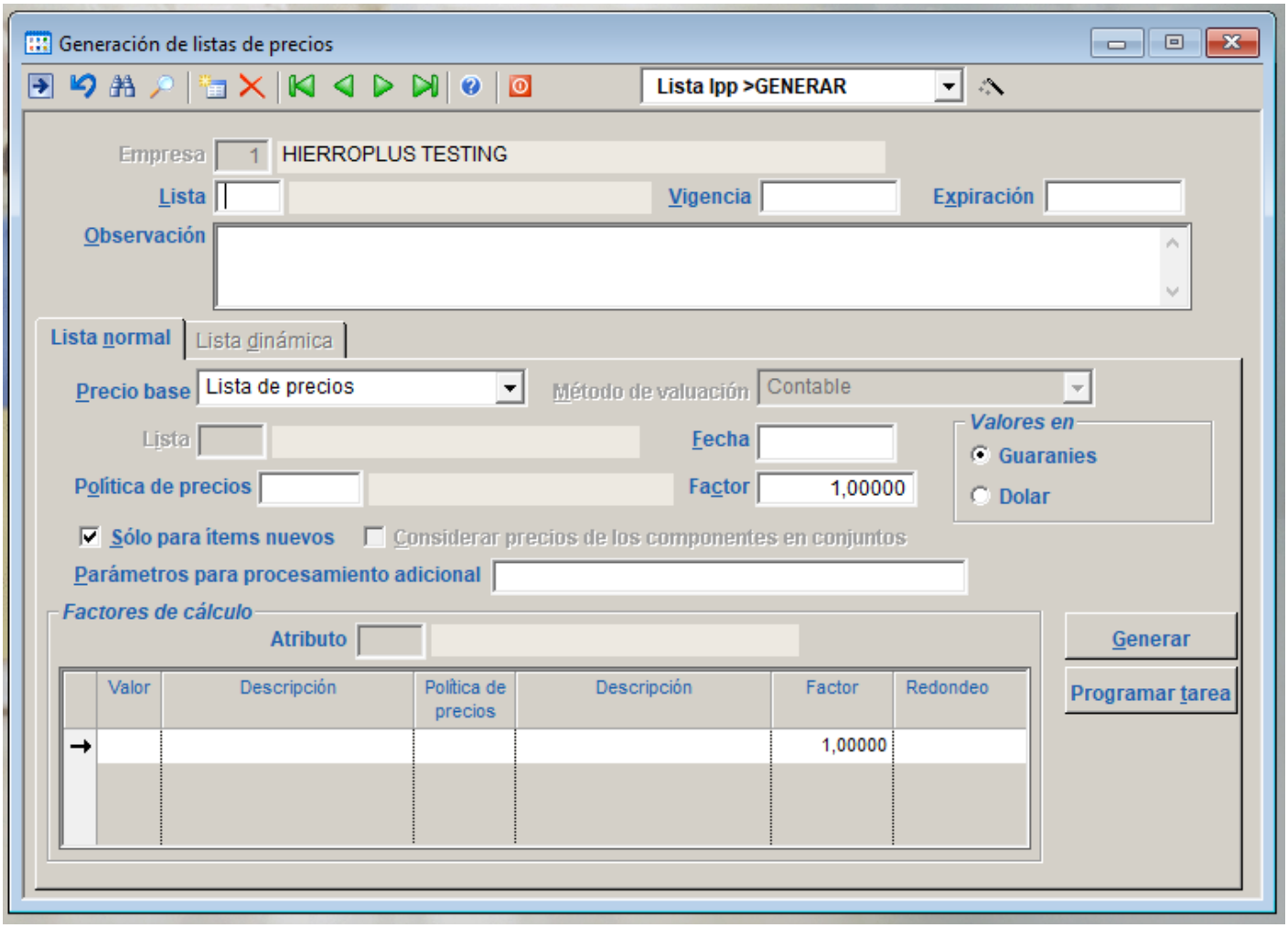
ICR.

Carga de Remisiones vía ICR: Abrir instructivo

Generación de listas de precio para valuación de partes de producción

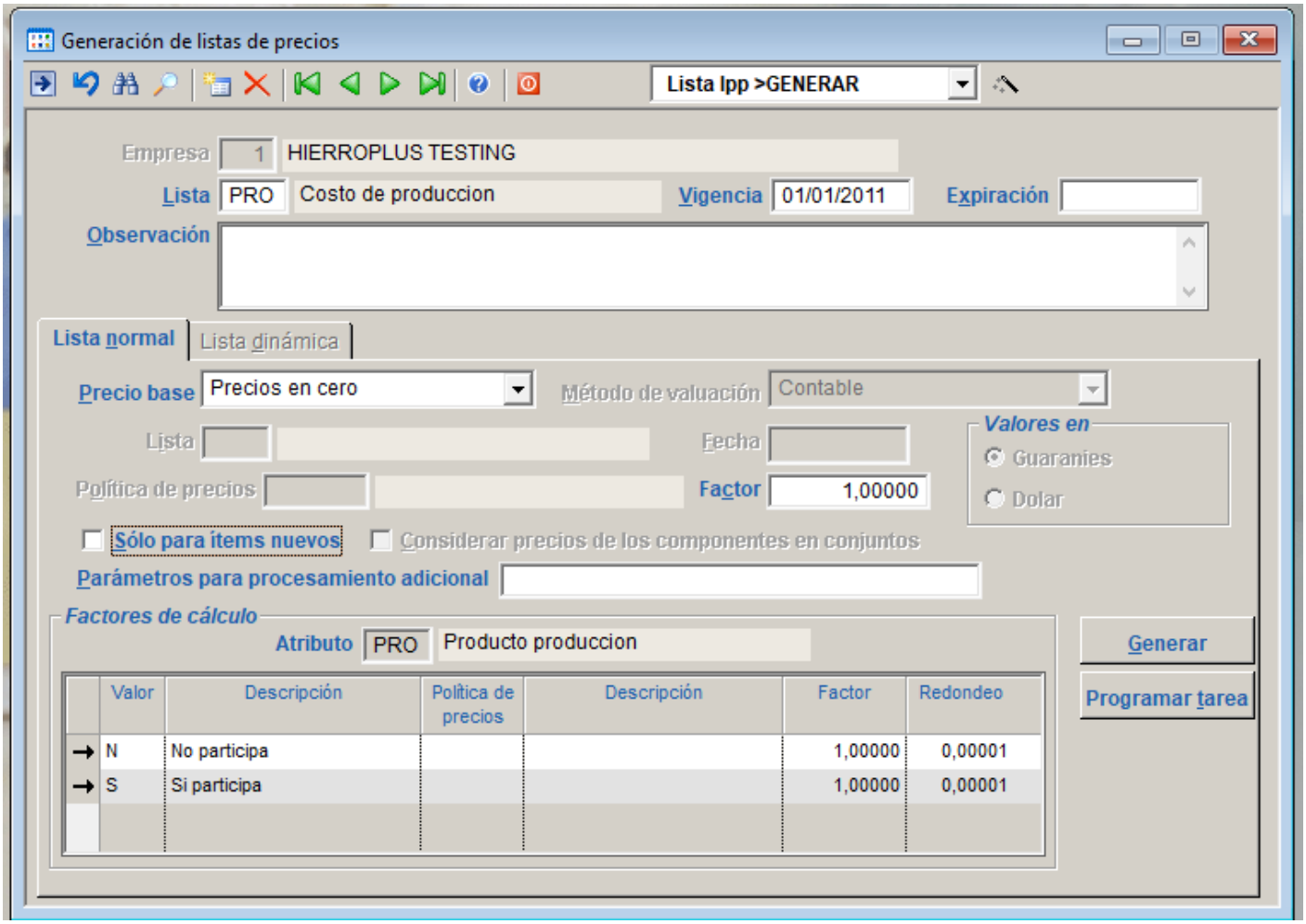
1. Ingresar al programa de generación de listas de precio.

> Tablas > Bienes y servicios > Listas de precio > Generación de listas de precios



2. Seleccionar la lista de precios de Costos de producción **PRO**, asignar **01 de enero** del año en cuestión, precio base: **Precios en cero, destildar** la opción Solo para ítems nuevos y click en

Generar



3. Correr el procesos de valuación provisoria

> Visitar: proceso-de-valuacion-provisoria

4. Ya no deberíamos de obtener errores de valuación por vigencia de lista de precios.

HIERROPLUS TESTING

Emitido: 03-02-25 14:57
Hoja: 1

ERRORES DE LA VALORIZACION

Hasta el 31/12/10

Código	Descripción	Stock	Fecha	Tipo	Número	Número ext.	Cantidad
HIERROPLUS TESTING							
No se dispone a la fecha de costeo, de una vigencia de la lista para valuación de partes de producción							
AD0321503	Ch/// Anti/////1/8 -1,50 x 3 m	U					
		U					
C100L	PlegC//100.40x20------	U					
CA038120	Caño redondo- 1.1/2- CH18 /1,15	U					
CA051120	Caño redondo- 2 " - CH18 /1,15	U					
CC020120	Caño 20 x 20 - CH18 /1,15	U					
		U					
		U					
CC025120	Caño 25 x 25 - CH18 /1,15	U					
		U					
CC030120	Caño 30 x 30 - CH18 /1,15	U					
CR20030120	CañoRect. 20 x 30 - CH18 /1,15	U					
		U					
		U					
		U					
F1201503	Chapa LAF-Nº 18 - 1.50 x 3 m	U					
		U					
N020120240	Chapa. Nº 14 - 1,20 x 2,40	U					
N0201203	Chapa. Nº 14 - 1,20 x 3 m	U					
		U					
		U					
N029120240	Chapa. 2,9 mm - 1,20 x 2,40	U					
N0301503	Chapa- 3 mm - 1,50 x 3 m	U					
		U					
		U					
N0401503	Chapa- 4 mm - 1,50x 3 m	U					
N0451503	Chapa- 4,5 mm - 1,50 x 3 m	U					
		U					
		U					
		U					
N0451506	Chapa- 4,5 mm - 1,50 x 6 m	U					
		U					
O08090	Ondulada.0,30 - 8 p.x 0.90	U					
		U					
		U					
		U					
O08110	On/8px110-e0,40////----------	U					
O10090	Ondulada. 10 p. x0.90 - e. 0.3 0	U					
		U					
		U					